



型號	CLT-160A		
中心高	160mm		
刀數	8T	10T	12T
相鄰刀換刀時間(sec)	0.8		
相鄰刀換刀並鎖緊時間(sec)	1.2		
轉最遠刀時間(sec)	3.2	4.0	4.8
轉最遠刀並鎖緊時間(sec)	3.6	4.4	5.2
離合齒型式	24280		
油壓馬達型式	EATON JH200		
電磁切換閥	AC110V DC24V		
近接開關	M12(NO.)		
工作壓力(Kgf/cm ²)	35		
流量(L/min.)	40		
油壓缸拉力(kgf)	8100		
重現精度(sec)	± 1"		
淨重(不含刀盤)(kg)	200		

刀盤品號: 20000625500XX
DUPLOMATIC固定孔

審核	日期															
繪圖	張可迪	日期	20120102	CLT-160A		旭陽12T										
編號	更改內容	更改者	日期	切劃加工一般公差 (mm)	適用機型	件號	數量	備註								
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				尺寸區分	容許差	單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質						
				0.5以上-6(含)以下	±0.05						比例	1:6	品號	CLT160A-02-011A3	張次	1-1
				6以上-30(含)以下	±0.1											
				30以上-120(含)以下	±0.15											
				120以上-315(含)以下	±0.2											
315以上-1000(含)以下	±0.3															
1000以上-2000(含)以下	±0.5															