



(刀盤T2319-0)
旭陽 8支刀

審核	日期								
繪圖 楊清維	日期 100528	CLT-100S1						HC-SF52.HF-SP52JK	
編號	更改內容	更改者	日期	單位	圖名	件號	數量	備註	
GSA* 旭陽國際精機股份有限公司				mm	外觀尺寸圖	材質			
TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				比例	品號	適用品號	張次	數量	備註
				1:4	CLT100S1-14-211A3	1-1			

切割加工一般公差 (mm)	
尺寸區分	容許差
0.5以上-6(含)以下	±0.05
6以上-30(含)以下	±0.1
30以上-120(含)以下	±0.15
120以上-315(含)以下	±0.2
315以上-1000(含)以下	±0.3
1000以上-2000(含)以下	±0.5