



夾頭/油壓缸/尾座 搭配分度盤型號

表一

適用分度盤機型		CNC-120R	CNC-170R	CNC-200R	CNC-250R	CNC-320R	CNC-400R	CNC-500R	CNC-630R	CNC-800R
三爪手動夾頭型式	型 號	SC-4	SC-6	SC-7	SC-8	SC-10	SC-12	SC-12	SC-12 SC-16	SC-12 SC-16
	尺 寸	4"	6"	7"	8"	10"	12"	12"	12" 16"	12" 16"
三爪中實油壓夾頭型式	型 號	V-206	V-206	V-206	V-208	V-210	V-212	V-212	V-215 V-218	V-215 V-218
	尺 寸	6"	6"	6"	8"	10"	12"	12"	15" 18"	15" 18"
迴轉油壓缸型式	型 號	MH100	MH100	MH100	MH125	MH125	MH150	MH150	MH200	MH200
尾座型號	手 動	TS-A115	TS-A135	TS-A160	TS-B185	TS-B210	TS-B250	TS-C310	TS-C400	TS-C480
	氣 壓	TS-A115P	TS-A135P	TS-A160P	TS-B185P	TS-B210P	TS-B250P	TS-C310P	TS-C400P	TS-C480P
	油 壓	TS-A115H	TS-A135H	TS-A160H	TS-B185H	TS-B210H	TS-B250H	TS-C310H	TS-C400H	TS-C480H
	強 力 (氣壓/油壓)	TSA-120S	TSA-200S	TSA-200S	TSA-251S	TSA-251S TSA-320S	TSA-251S TSA-320S	TSA-320S	TSA-320S	TSA-320S

※ SC系列為三爪連動夾頭，正反爪可以替換使用，適合用於大量工作的生產作業。

※ SIC系列為四爪連動夾頭，四角型及八角型工作之夾持，可立即自動歸正中心，薄管工作的夾持，穩定性高。

※ SK系列為三爪強力連動夾頭，硬爪適合做重力切割，生爪適合於輕切削的精密加工，兩者交替使用方便，硬爪可做正爪及反爪使用。

※ SIK系列為四爪強力連動夾頭，硬爪可做四角型、八角型及薄管工件的加工，生爪經不等邊加工即可夾持長方形工作。



光學尺及工作台精度

表二

	編碼器精度	工作台精度
RON275 RON285 RCN223	±5"	10"
RON287C RCN227F	±2.5"	7"
RON886	±1"	5"



馬達扭力表

安裝扭力	1Nm	2Nm	3Nm	4Nm	8Nm	12Nm	22Nm	30Nm	40Nm
發那科	α 1/5000i	α 2/5000i		α 4/4000i	α 8/3000i	α 12/3000i	α 22/3000i	α 30/3000i	α 40/3000i
	SVM1-20i			SVM1-40i		SVM1-80i		SVM1-120i	SVM1-160i
				α c4/3000i	α c8/2000i	α c12/2000i	α c22/2000i		
				β 4/4000i	β 8/3000i	β 12/3001is	β 22/3001is		
	β SVM1-20i			β SVM1-40i					
西門子		1FK7042		1FK7060	1FK7063	1FK7083	1FK7101	1FK7103	1FK7105
三菱		HF-75T	HF-54T	HF-104T	HF-154T	HF-204S	HF-354S	HF-453S	HF-703S
海德漢	QSY96A	QSY96G	QSY116C		QSY116E	QSY155B,C	QSY155D	QSY155F	QSY190D

※ 請依據工作台的尺寸，選擇合適的馬達規格。

※ 可依客戶需求使用它廠牌之馬達，請另外提出外觀尺寸圖與馬達規格。

※ 馬達的最大轉速取決於馬達的加減速特性和實際載重測試。

(一) 油壓單元



(二) 空油壓轉換器



(三) 治具板

