

GSA⁺ CNC-120R, 170R, 200R, 250R, 320R 2W/3W CNC多主軸電腦數控分度盤



- ◎ 可增加數倍生產量，降低加工時間成本。
- ◎ 特殊空壓/油壓碟式剎車系統，耐重切削。
- ◎ 提高加工速度，一次上料，結省換刀及轉軸旋轉次數。

型號說明：CNC-200R 3W

- 電腦數控分度盤代號
- 盤面直徑
- 主軸數

項目 / 型號		CNC-200R-3W(2W)
盤面直徑(mm)		200
垂直中心高(mm)		190
平置全高(mm)		290
垂直全高(不含馬達罩)(mm)		315
貫穿孔徑(mm)		35 ^{H7}
T型槽寬(mm)		12 ^{H7}
導槽塊(mm)		18 ^{H7}
伺服馬達型式	三菱	HF-154T
	西門子	1FK7063
發那科	海德漢	α8 i
		QSY116C
最大工件負載	在垂直	W=125 kg
	在水平	W=250 kg

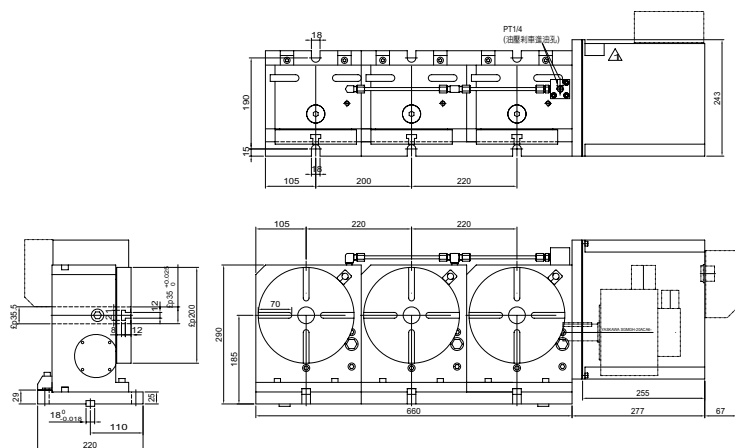
項目 / 型號		CNC-200R-3W
齒數比		90:1
最小分割單位(度)		0.001°
每分鐘最大轉速(rpm)(馬達:2000 / rpm)		22.2
氣壓剎車扭力(kg·m)(動力源:5kg / cm ²)		25
油壓剎車扭力(kg·m)(動力源:20kg / cm ²)		50
分割精度等級(sec.)		20"
重覆精度(sec.)		單向 4" 雙向 8"
旋轉加工最大切削力(kg·m)		23
淨重(kgs)		270
最大半徑方向負載		W=1100 kg
		FxL=50 kg·m
		FxL=100 kg·m

標準精度表							單位:mm
項目	盤面真平度	盤面與底座 平行度	主軸中心差	盤面與座側 垂直度	盤面偏差	盤面與底座導槽 垂直度	中心與尾座與底座 導槽平行度
型號							
CNC-200R-3W	0.01	0.02	0.01	0.012	0.015	0.02	0.02

※以上所列規範旭陽公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另定規格協議。

● 標準配件：吊環、固定塊。

CNC-200R-3W



CNC-200R-2W

