



DDR210-50A規格表	
驅動方式	電機直驅
盤面直徑	φ170~φ250 (mm)
中心高	135(mm)
貫穿孔徑	φ55H7(mm)
T型槽寬	12H7(mm)
底面導槽寬	18H7(mm)
機械式鎖緊扭力	180(Nm) (空壓5bar)
最大工件負載	60(kg)
最大傾覆負載	320(Nm)
最小分割單位	0.001°
分割精度(H.H.)	± 10"
重複精度(H.H.)	± 2"
靜重	68(kg)
光學尺	H.H. ECA 4x2
	Renishaw RESA
	SICK SEK
冷卻方式	自然冷卻
使用電壓	220(Vrms)
馬達額定/最大扭力	47/120(Nm)
額定/最大轉速	120/200(rpm)

編號	更改內容	更改者	日期	審核	日期						
				繪圖 簡克達	20170111	DDR210-50A					
				切削加工一般公差 (mm)							
				尺寸區分		容許差					
				0.5以上-6(含)以下		±0.05					
				6以上-30(含)以下		±0.1					
				30以上-120(含)以下		±0.15					
				120以上-315(含)以下		±0.2					
				315以上-1000(含)以下		±0.3					
				1000以上-2000(含)以下		±0.5					
				單位		mm		適用機型		件號	
				比例		1:4		圖名		數量	
								品號		備註	
								DDR210-50A-001-00		張次 1-1	

GSA+ 旭陽國際精機股份有限公司
 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899