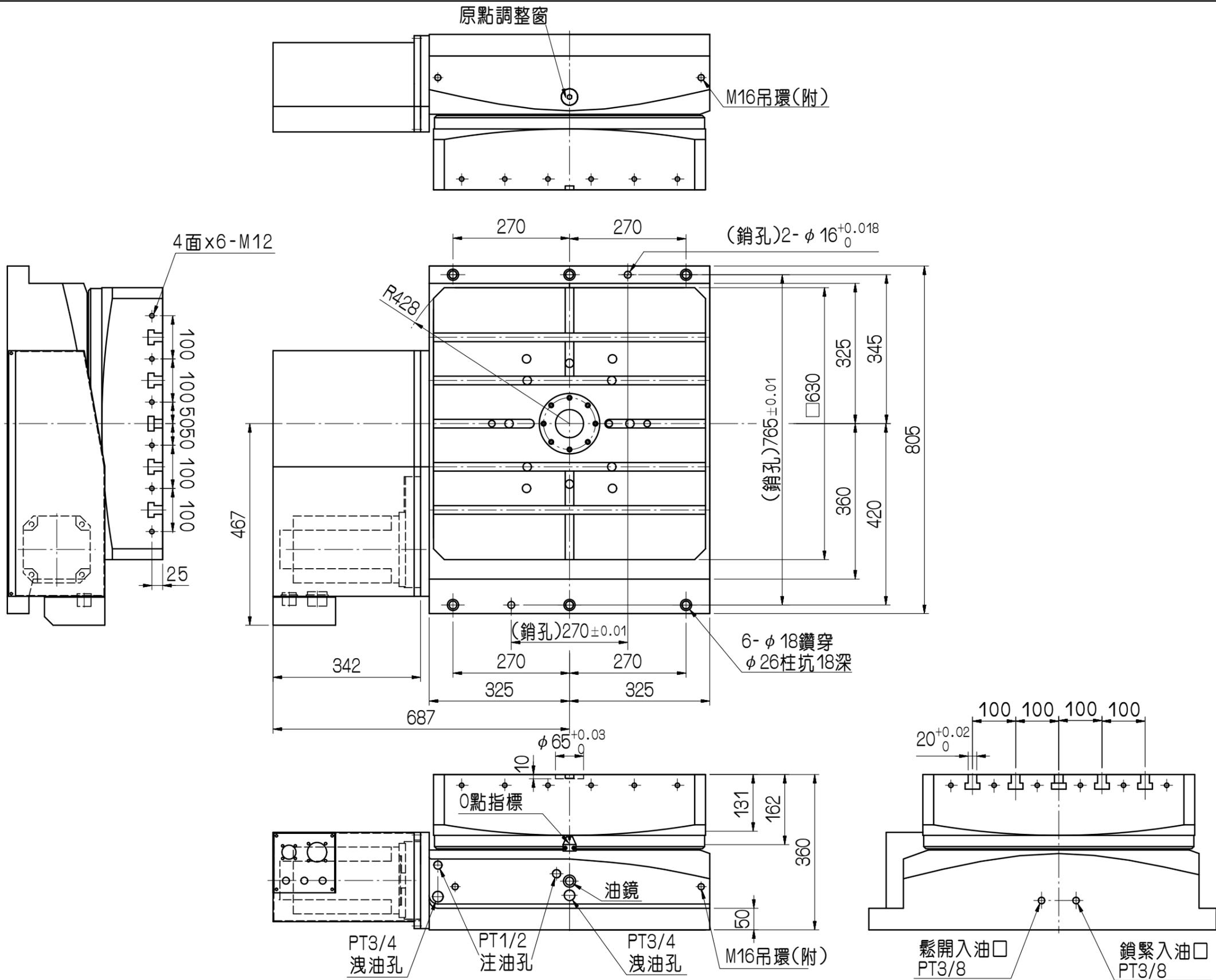


加工圖種類  
無區分



項目	機型	HIT-630-72D HIT-630-360D
工作台尺寸	mm	630x630
中心孔徑	mm	φ 65H7深10
總高度	mm	360
伺服馬達(AC)	FANUC	α 22i
總減速比		1:180
最小分度單位	degree	1° or 5°
工作台面轉速		11.1 (馬達在2000 rpm)
分割精度	arcsec	±5"
重覆精度	arcsec	±2"
鎖緊力	Kg-m	4000(油壓源35kg/cm)
容許積載荷重	Kg	2000

審核	日期	繪圖	日期	適用機型	件號	數量	備註
		劉進源	090908	HIT-630			
編號	更改內容	更改者	日期	單位	圖名	材質	張次
				mm	外觀尺寸		1-1
切削加工一般公差 (mm) 尺寸區分 容許差 0.5以上-6(含)以下 ±0.05 6以上-30(含)以下 ±0.1 30以上-120(含)以下 ±0.15 120以上-315(含)以下 ±0.2 315以上-1000(含)以下 ±0.3 1000以上-2000(含)以下 ±0.5				比例	品號		
<b>GSA</b> 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899				1:10	HIT630-02-011A3		