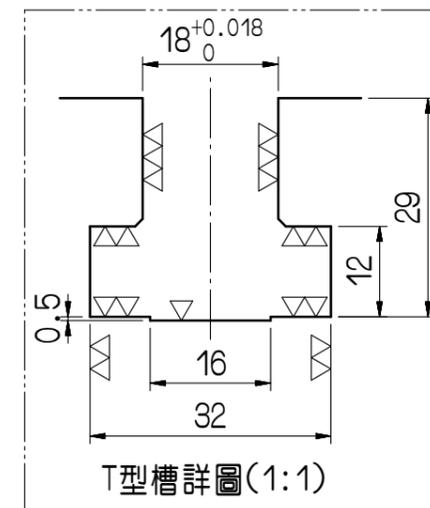
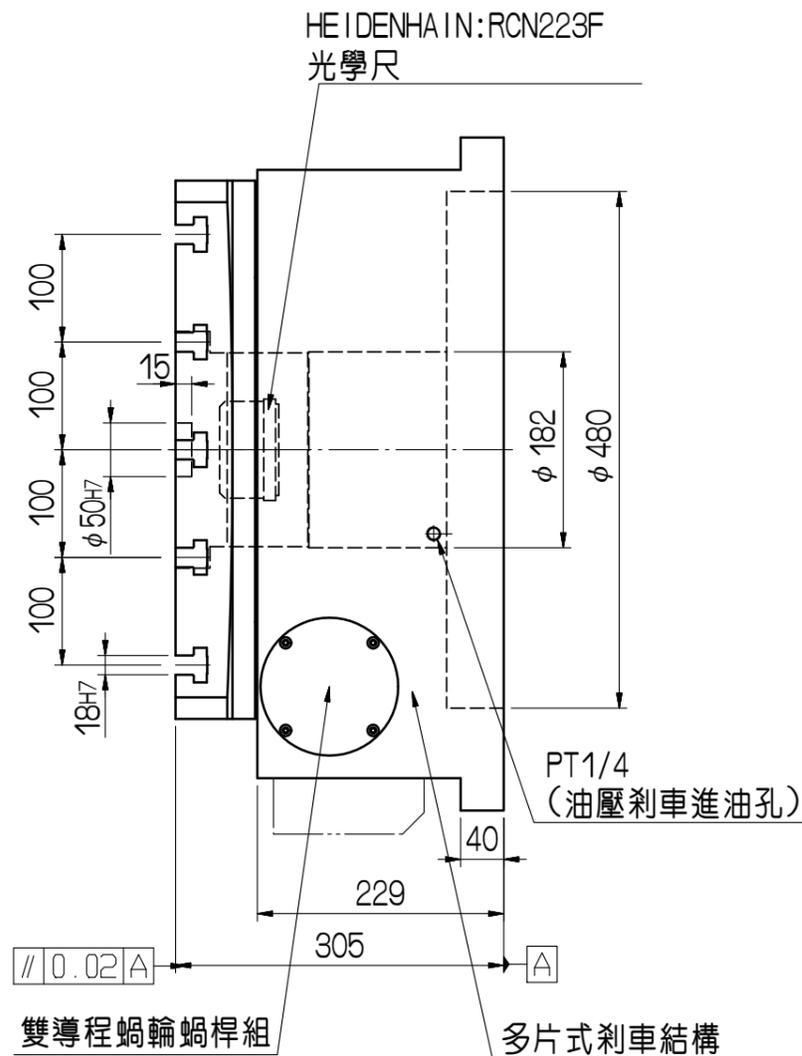
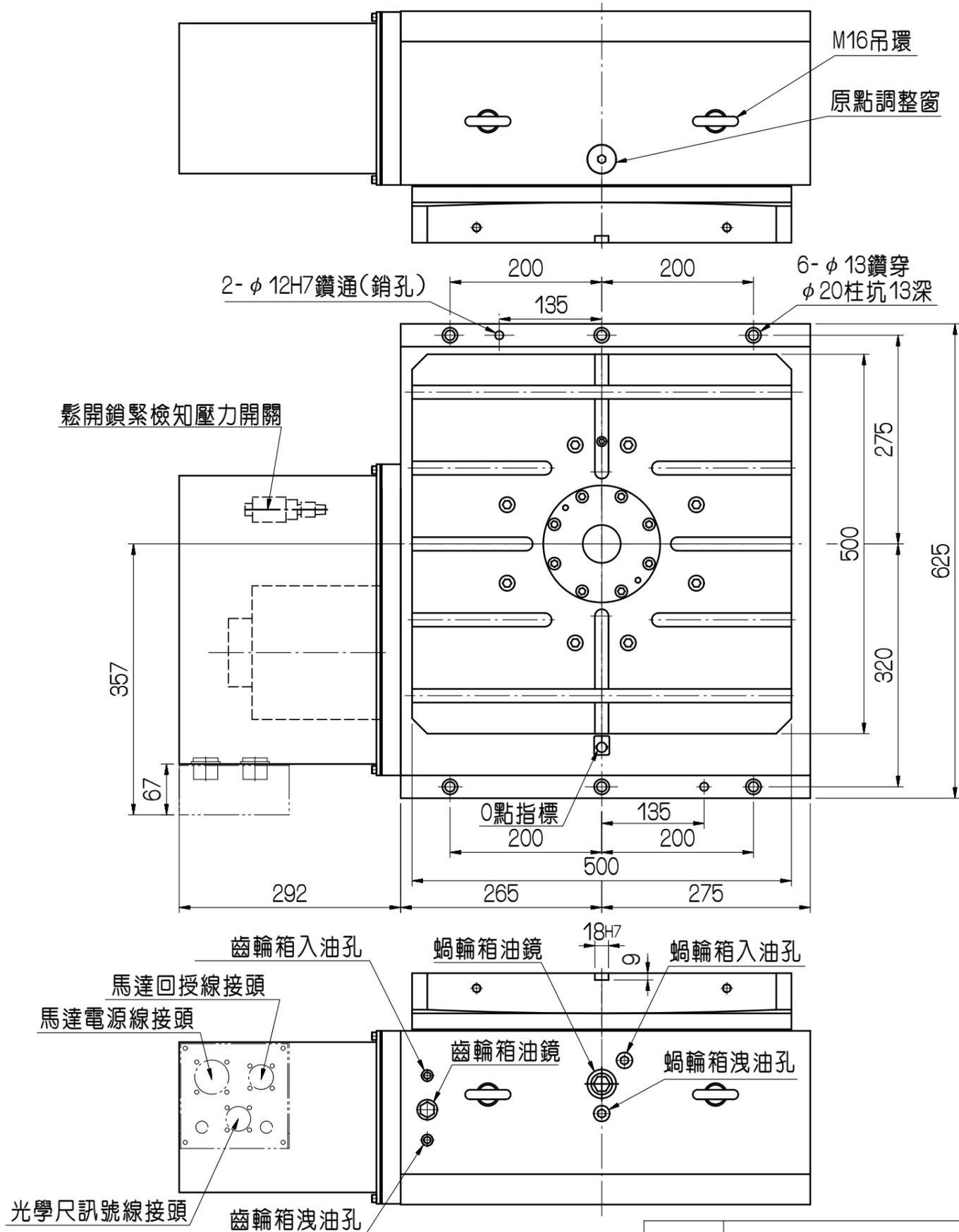


FANUC α12i, β 22i
 MITSUBISHI HF-203, HF-204
 SIEMENS 1FK7083, 1FK7100
 BACKSIDE OUTLINE
 背後出線



項目	機型	HRT-500
工作台尺寸	mm	500x500
中心孔徑	mm	φ 50H7深15
總高度	mm	305
伺服馬達	FANUC	α 12/3000i
總減速比		1:180
最小分度單位	degree	0.001°
工作台面轉速		11.1 (馬達在2000 rpm)
分割精度	degree	15" (無光學尺)
分割精度	degree	配RCN223F: ± 6"
重覆精度	degree	4"
鎖緊扭力	Kg-m	250(油壓源20kg/cm ²)
加工扭力	Kg-m	230
容許積載荷重	Kg	600

編號	更改內容	更改者	日期	審核	日期	繪圖	張巧郁	日期	20110929	HRT-500	適用機型	件號	數量	備註	
				切劃加工一般公差 (mm)											
				尺寸區分		容許差									
				0.5以上-6(含)以下		±0.05									
				6以上-30(含)以下		±0.1									
				30以上-120(含)以下		±0.15									
				120以上-315(含)以下		±0.2									
				315以上-1000(含)以下		±0.3									
				1000以上-2000(含)以下		±0.5									
				GSA 旭陽國際精機股份有限公司											
				TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899											
				單位		mm									
				比例		1:7									
				圖名		外觀尺寸圖									
				品號		HRT500-01-011A3									
				張次		1-1									