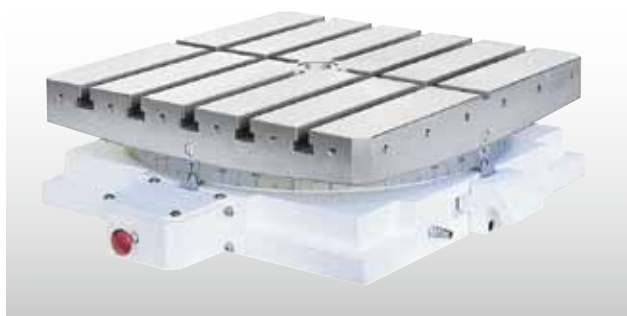




- ◎ 適用於各式搪、銑、磨床等高精度加工。
- ◎ 採二片齒式聯結器定位，分割精度可達±3秒，且精度不隨使用時數之增加而改變。
- ◎ 強力鎖緊裝置，耐重切削。
- ◎ 使用空壓、鬆開、鎖緊、操作簡便。
- ◎ 採用FC35鑄鐵，並經過數次冷熱調質處理，精密度耐久不變形。

### 型號說明：GCT-600

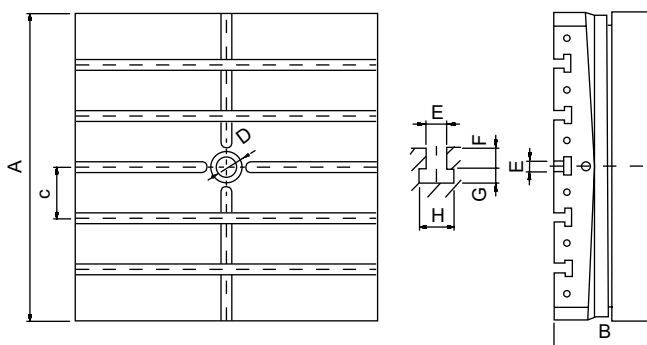
● 工作台尺寸  
● 搪銑分割台之代號



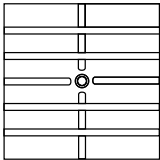
| 項目 / 型號          |         | GCT-301                    | GCT-450  | GCT-600 | GCT-700 | GCT-800 | GCT-1000  | GCT-1200                                            |
|------------------|---------|----------------------------|----------|---------|---------|---------|-----------|-----------------------------------------------------|
| 工作台 長X寬(mm)      |         | 300X300                    | 450X450  | 600X600 | 700X700 | 800X800 | 1000X1000 | 1200X1200                                           |
| 平置全高(mm)         |         | 140                        | 170      | 200     | 220     | 280     | 300       | 340                                                 |
| 中心孔(mm)          |         | ø25                        | ø30      | ø40     | ø40     | ø60     | ø60       | ø80                                                 |
| T型槽寬(mm)         |         | 14                         | 18       | 20      | 20      | 22      | 22        | 22                                                  |
| 回轉方向             |         | 正反轉皆可                      |          |         |         |         |           |                                                     |
| 工作台鬆開鎖緊行程(mm)    |         | 5                          | 5        | 5       | 5       | 8       | 8         | 8                                                   |
| 驅動               | 鎖緊 / 鬆開 | 空壓供給5~8 kg/cm <sup>2</sup> |          |         |         |         |           | 空壓5~8 kg/cm <sup>2</sup><br>油壓 30kg/cm <sup>2</sup> |
|                  | 迴轉      | 手 動                        |          |         |         |         |           |                                                     |
| 最小分割度數(Degree.)  |         | 15°                        | 1° or 5° |         |         |         |           |                                                     |
| 垂直理論荷重(kg)       |         | 1200                       | 2400     | 3400    | 3400    | 4500    | 6000      | 7000                                                |
| 容許積載荷重(kg)(平均分布) |         | 500                        | 1000     | 2000    | 2000    | 3000    | 5000      | 6000                                                |
| 鎖緊力(kg)          |         | -                          | 2200     | 3200    | 3200    | 5400    | 5400      | 8100                                                |
| 重量(kgs)          |         | 90                         | 200      | 400     | 600     | 900     | 1200      | 2000                                                |

\*以上所列規範旭陽公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另定規格協議。

### GCT-301~1200

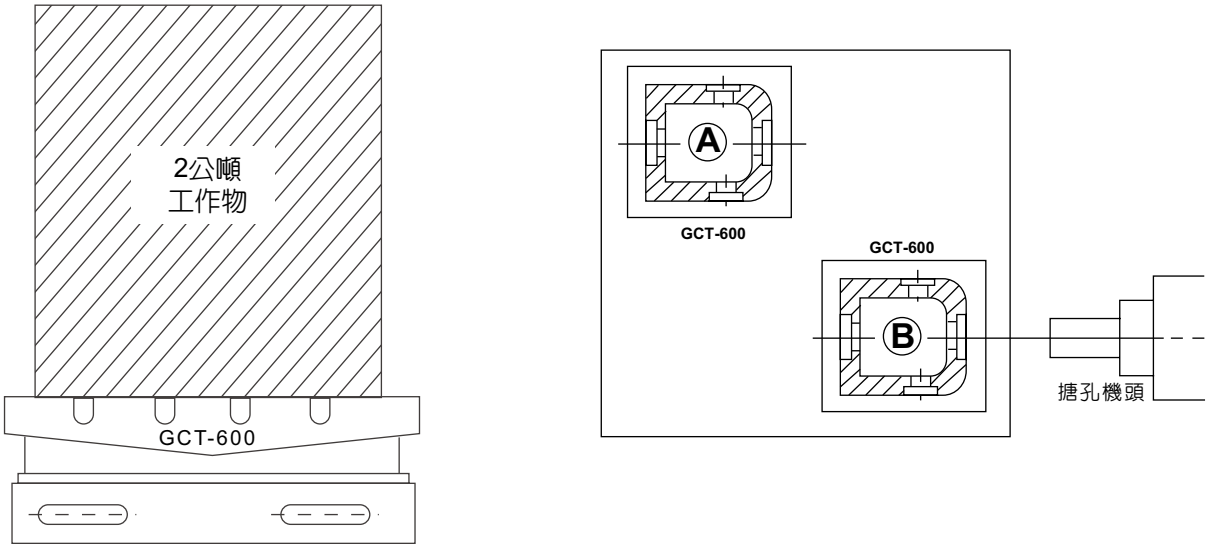


|   | GCT-301 | GCT-450 | GCT-600 | GCT-700 | GCT-800 | GCT-1000 | GCT-1200 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|----------|----------|
| A | 300     | 450     | 600     | 700     | 800     | 1000     | 1200     |
| B | 140     | 170     | 200     | 220     | 280     | 300      | 340      |
| C | 100     | 100     | 100     | 125     | 100     | 150      | 200      |
| D | -       | 30      | 40      | 40      | 60      | 60       | 80       |
| E | 12      | 18      | 20      | 20      | 22      | 22       | 22       |
| F | 14      | 16      | 20      | 20      | 23      | 23       | 23       |
| G | 9       | 12      | 14      | 14      | 15      | 15       | 15       |
| H | 23      | 28      | 35      | 35      | 38      | 38       | 38       |



| 標準精度表    |        |       |        |       |        |         |       | 單位:mm            |      |
|----------|--------|-------|--------|-------|--------|---------|-------|------------------|------|
| 項目<br>型號 | 中心點同心度 | 上面真直  | 上面懸轉起伏 | 上下面平行 | T型槽垂直度 | 基準測面直角度 | T型槽精度 | 採用NIKON<br>光學視準儀 |      |
|          |        |       |        |       |        |         |       | 4等分              | 72等份 |
| GCT-301  | 0.01   | 0.01  | 0.01   | 0.01  | 0.015  | 0.015   | 0.015 | ±2"              | ±3"  |
| GCT-450  | 0.01   | 0.015 | 0.01   | 0.015 | 0.015  | 0.015   | 0.015 | ±2"              | ±3"  |
| GCT-600  | 0.01   | 0.02  | 0.015  | 0.02  | 0.02   | 0.02    | 0.02  | ±2"              | ±3"  |
| GCT-700  | 0.01   | 0.02  | 0.015  | 0.02  | 0.02   | 0.02    | 0.02  | ±2"              | ±3"  |
| GCT-800  | 0.01   | 0.02  | 0.015  | 0.02  | 0.02   | 0.02    | 0.02  | ±2"              | ±3"  |
| GCT-1000 | 0.01   | 0.03  | 0.02   | 0.03  | 0.03   | 0.03    | 0.02  | ±2"              | ±3"  |
| GCT-1200 | 0.01   | 0.03  | 0.02   | 0.03  | 0.03   | 0.03    | 0.02  | ±2"              | ±3"  |

加工示意圖



容許荷重切削圖

