



規格表	單位	CLT-50SP
刀數	N	8
中心高	mm	50
轉一刀位並鎖緊	sec.	0.25
鎖緊力	kg	500
轉最遠刀並鎖緊	sec.	0.48
油壓壓力	kgf/cm ²	25~30
流量	L/min	12
定位精度	sec.	±2"
重複精度	sec.	±1"
淨重 (含刀盤)	kgs	

旋轉本體部分

伺服馬達型號	三菱	HF-KP43(0.4KW)
齒數比		30:1
最大扭力	N/m	3.8
離合齒外徑/型態	mm	φ80/3pcs
刀盤淨重	kgs	14

動力部分

主軸馬達型號	西門子	1FT6041(1.07kw)
刀具尺寸	mm	φ20 (VDI-20)
驅動介面		DIN 1809
齒數比		1:1
最大扭力	N/m	10
最高時速	RPM	6000

				審核	日期			VDI20		
				繪圖	江國豪	日期	20120409	CLT-50SP	1	旭陽標準 8刀
編號	更改內容	更改者	日期	切削加工一般公差 (mm)		適用機型		件號	數量	備註
				尺寸區分		容許差				
				0.5以上-6(含)以下		±0.05				
				6以上-30(含)以下		±0.1				
				30以上-120(含)以下		±0.15				
				120以上-315(含)以下		±0.2				
				315以上-1000(含)以下		±0.3				
				1000以上-2000(含)以下		±0.5				
GSA+ 旭陽國際精機股份有限公司				單位	mm	圖名	外觀圖	材質		
TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				比例	1:3	品號	CLT50SP-01-0	張次	1-1	