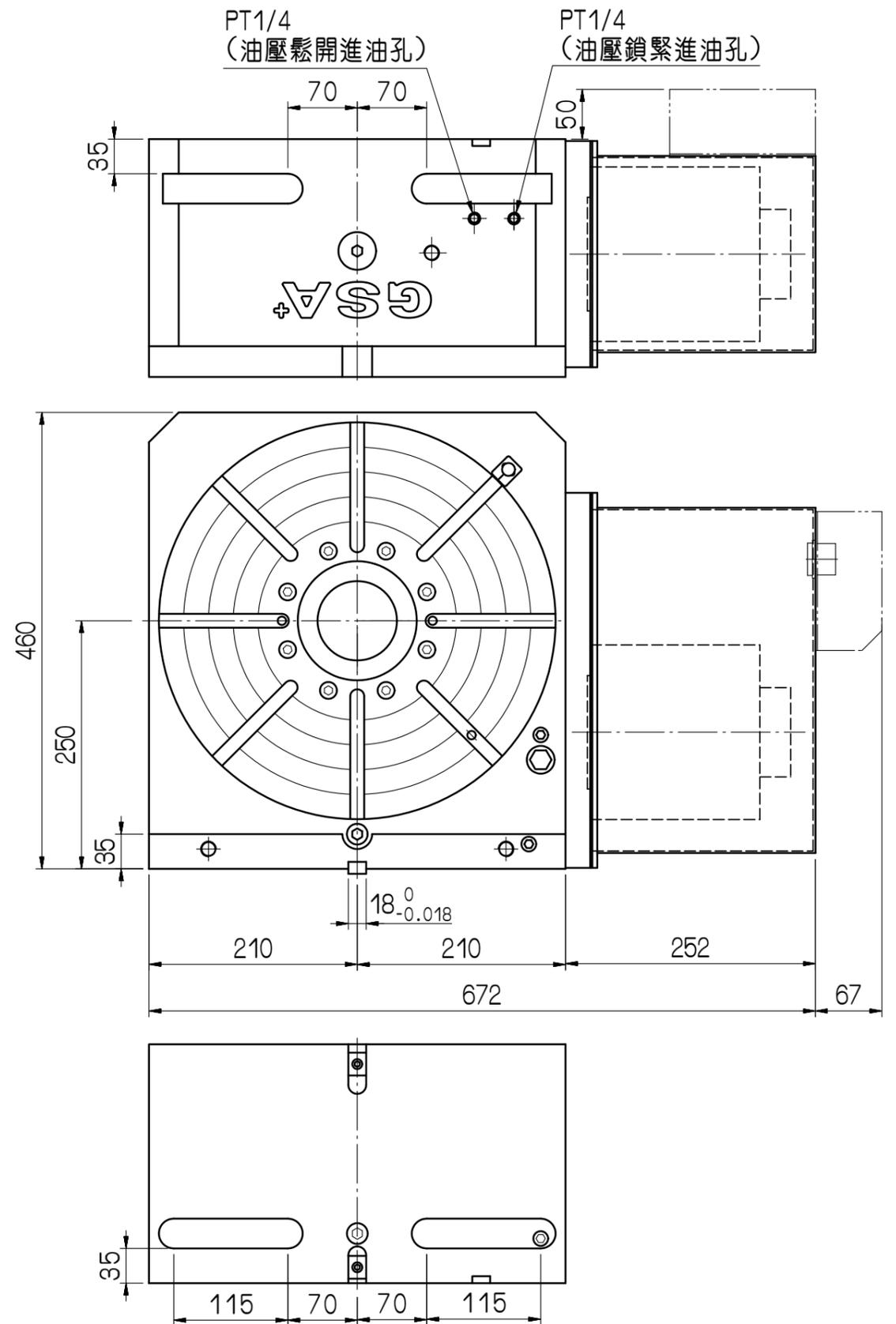
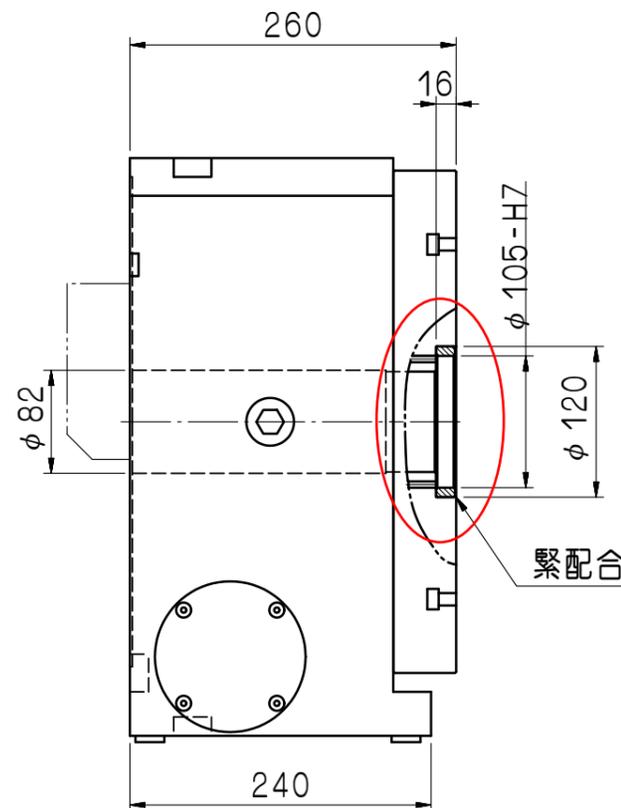
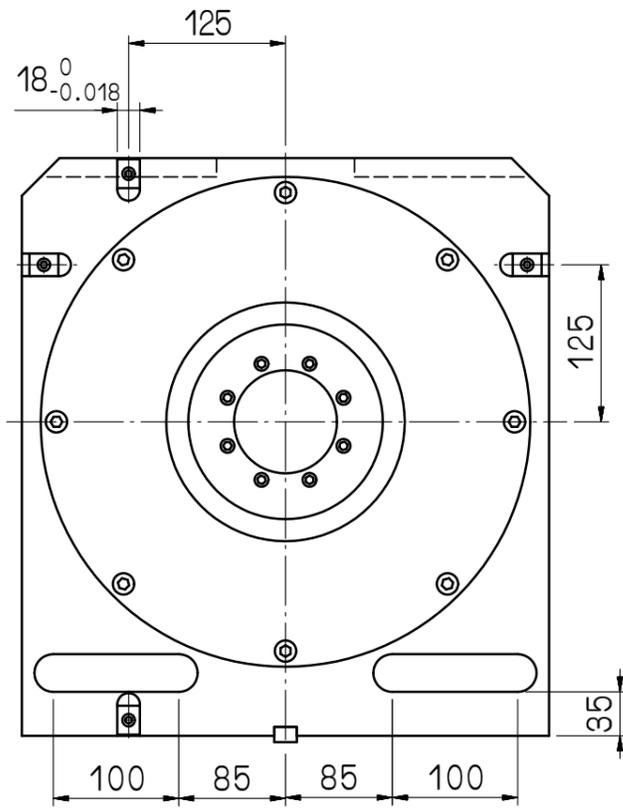


加工圖種類
無區分

FANUC α12i, β22i
MITSUBISHI HF-203, HF-204
SIEMENS 1FK7083, 1FK7100
STANDARD AND BACKSIDE OUTLINE
標準與背後兩用出線



審核	日期								
繪圖	吳昭慶	日期	110526	NCF-400R					
編號	更改內容	更改者	日期	<small>切削加工一般公差 (mm)</small> <small>尺寸區分</small> 0.5以上-6(含)以下 ±0.05 6以上-30(含)以下 ±0.1 30以上-120(含)以下 ±0.15 120以上-315(含)以下 ±0.2 315以上-1000(含)以下 ±0.3 1000以上-2000(含)以下 ±0.5		適用機型	件號	數量	備註
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL: 04-25377888 FAX: 04-25368899						單位	mm	圖名	外觀尺寸圖
				比例	1:6	品號	NCF400R-03-011A3	張次	1-1