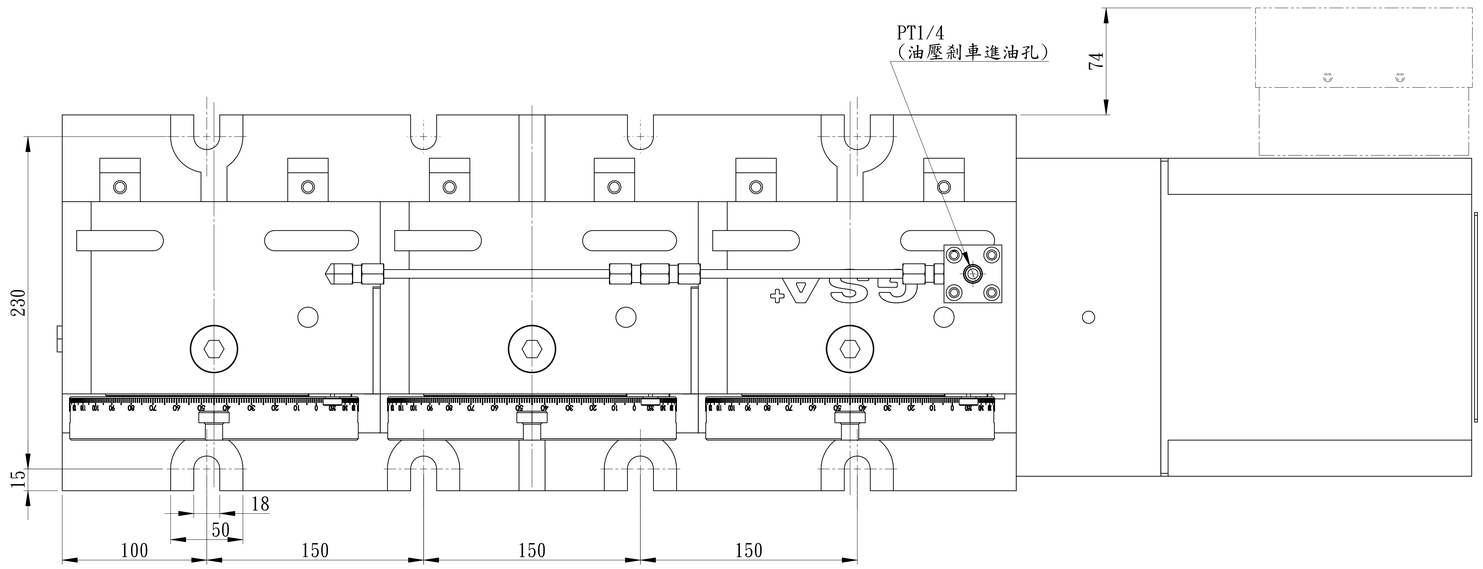
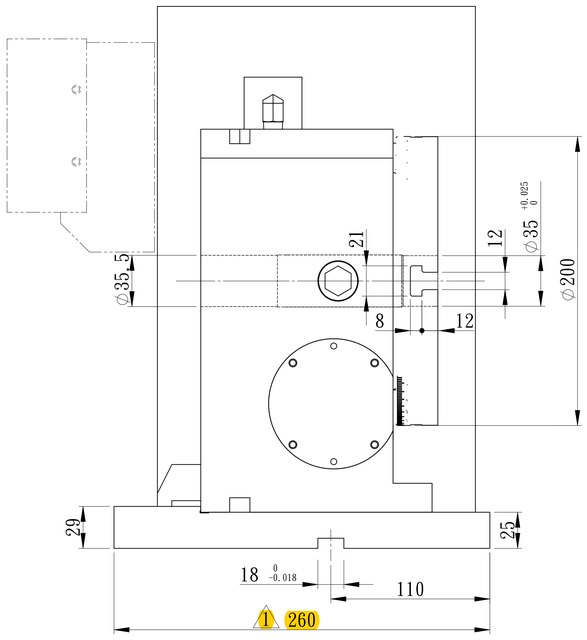
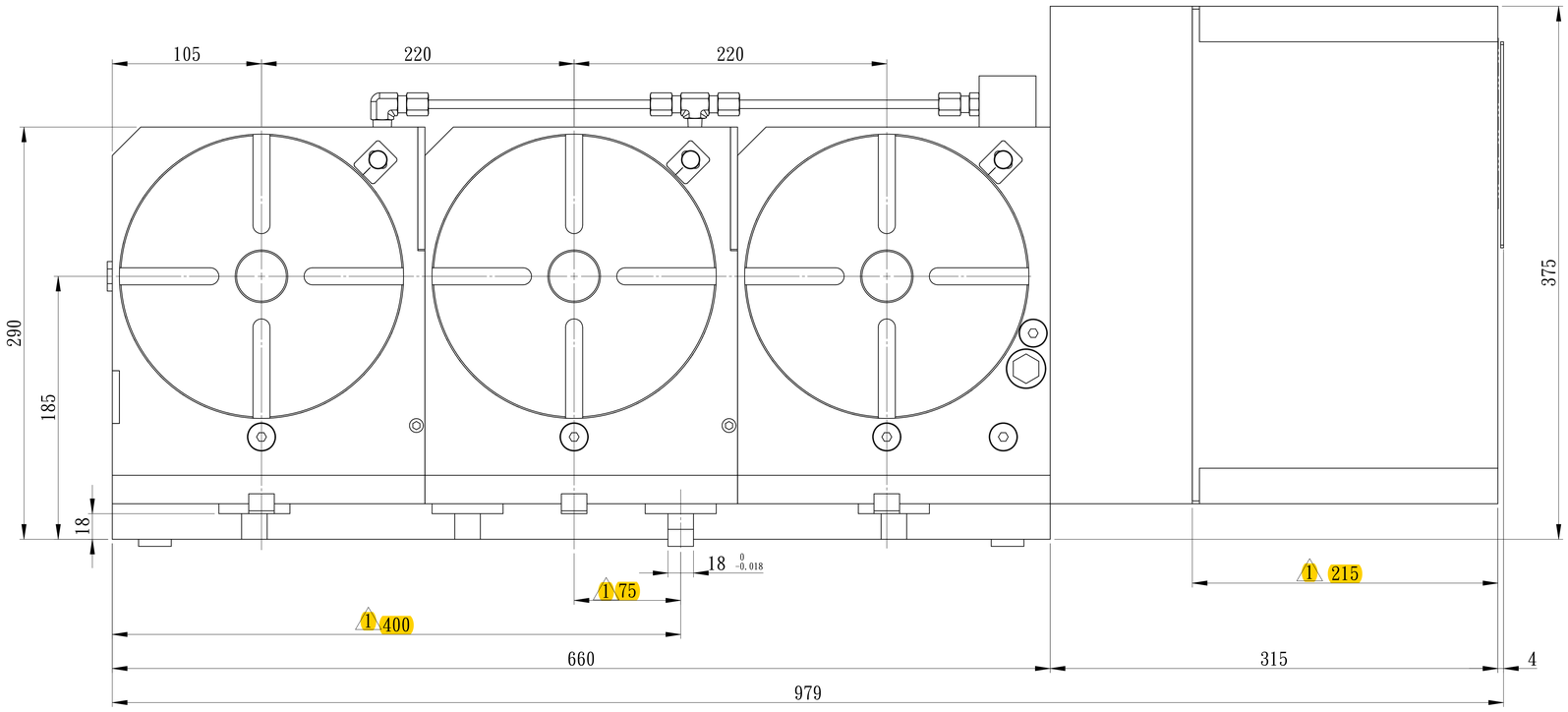
規格表 Specifications		
盤面直徑(mm) Table Dia		200
中心高(mm) Height of center		185
垂直全高(mm) Over all Height in Vertical		375
中心孔徑(mm) Center bore		35^{H7}
盤面T型槽寬(mm) Width of T-slot		12^{H7}
減速比 Gear Ratio		1:90
每分鐘最大轉速(rpm) 馬達(2000rpm) Max. R.P.M. (Motor : 2000rpm)		22.2
最小分割單位(degree) Min. Indexing		0.001°
分割精度(sec.) Indexing Accuracy Class		20"
重覆精度(sec.) Repeatability	單向 Unidirectional	4"
	雙向 Bidirectional	8"
剎車扭力(kg.m) Clamping Torque	空壓(5kg/cm²) Pneumatic	25
	油壓(20kg/cm²) Hydraulic	50
最大工件負載(kg) Max. Load	垂直放置負載 Vertical	75
	水平放置負載 Horizontal	150

MITSUBISHI HF-204S

STANDARD AND BACKSIDE OUTLINE
標準及背後出線







				審核		日期					
1	定位鍵偏移和總長修改	賴宜嫻	20210329	繪圖	賴宜嫻	日期	20210319	CNC200R-3W			
編號	更 改 內 容	更改者	日期	切削加工一般公差 (mm) 尺寸區分 / 容許差: 0.5以上-6(含)以下 ±0.05; 6以上-30(含)以下 ±0.1; 30以上-120(含)以下 ±0.15; 120以上-315(含)以下 ±0.2; 315以上-1000(含)以下 ±0.3; 1000以上-2000(含)以下 ±0.5				適用機型	件 號	數量	備 註
GSA 旭陽國際精機股份有限公司						單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質	
TEL:04-25377888 FAX:04-25368899						比例	1:3	品號	CNC200R3W-013-01	張次	1-1