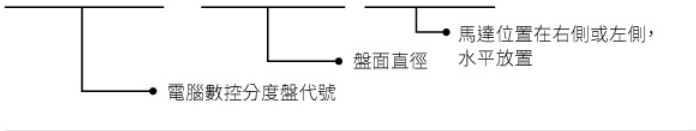




CNC-250 R/L

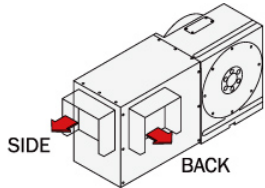


- ◎ 由特殊鋁鎳、青銅蝸輪、硬化鋼蝸桿、精密軸承等所組成的高精密度分度盤，此組合可維持精密長久之使用分割精度。
- ◎ 雙導程、雙培林(培林加大) 設計，耐重切削。
- ◎ 盤面與主軸一體，剛性佳。
- ◎ 轉速快，齒數比 90 : 1，符合目前高速工具機之需求。
- ◎ 大孔型設計，工件可直接穿入主軸，節省成本。

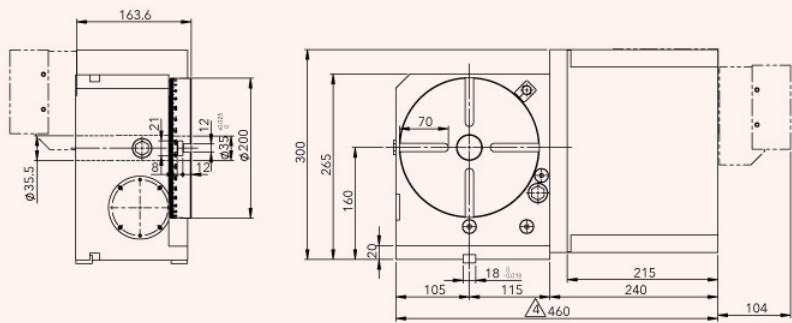
項目 / 型號		CNC-120R	CNC-170R	CNC-200R	CNC-250R	CNC-320R
盤面直徑 (mm)		120	170	200	250	320
垂直中心高 (mm)		115	135	160	185	210
貫穿孔徑 (mm)		30 ^{H7}	35 ^{H7}	35 ^{H7}	70 ^{H7}	110 ^{H7}
T型槽寬 (mm)		10 ^{H7}	12 ^{H7}	12 ^{H7}	12 ^{H7}	14 ^{H7}
導槽塊 (mm)		14 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}
伺服馬達型式	發那科	α2 i	α4 i	α4 i	α4 i / α8 i	α12 i
齒數比		1:60	1:90	1:90	1:180 / 1:90	1:90
最小分割單位 (度)		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
每分鐘最大轉速 (rpm)(馬達: 2000 / rpm)		33.3	22.2	22.2	11.1 / 22.2	11.1 / 22.2
氣壓剎車扭力 (kg·m)(動力源: 5kg / cm ²)		6	25	25	47	71
油壓剎車扭力 (kg·m)(動力源: 20kg / cm ²)		12	50	50	94	142
分割精度 (sec.)		30"	20"	20"	15"	15"
重覆精度 (sec.)	單向	4"	4"	4"	4"	4"
	雙向	8"	8"	8"	8"	8"
旋轉加工最大切削力 (kg·m)		12	23	23	45	78
淨重 (kgs)		28	70	84	124	210
最大工件負載	在垂直 	W=35 kg	W=100 kg	W=125 kg	W=150 kg	W=175 kg
	在水平 	W=75 kg	W=200 kg	W=250 kg	W=300 kg	W=350 kg

※ 以上所列規範旭陽公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另定規格協議。

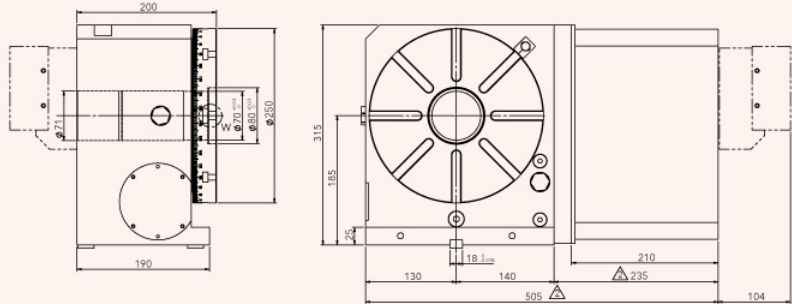
- ◎ 伺服馬達型號→請參照 P48
- ◎ 搭配之尾座→參考 P43-45
- ◎ 可配合伺服/步進控制器→參考 P46
- ◎ 選擇配件→參考 P47



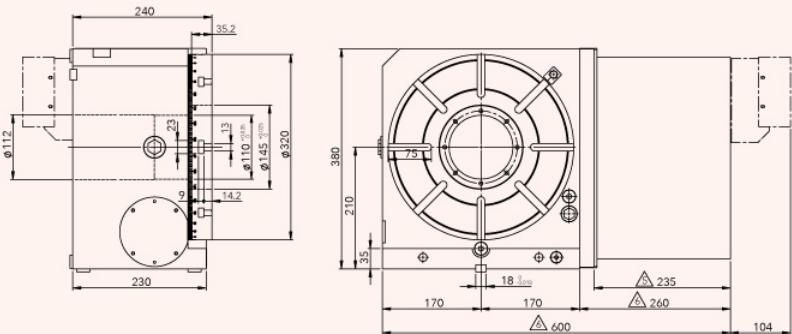
CNC-200R



CNC-250R



CNC-320R



注意：因使用的馬達不同，出貨時以實際尺寸為準。