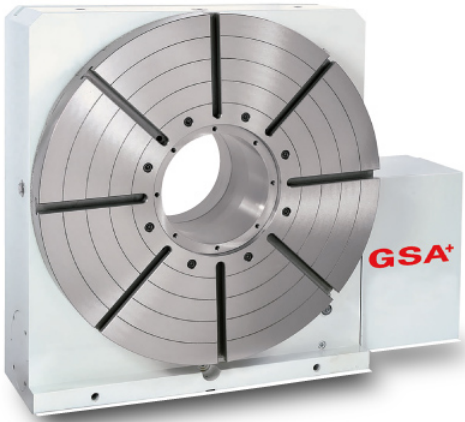
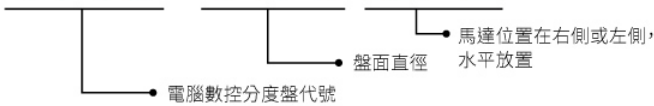




CNC-800 R/L



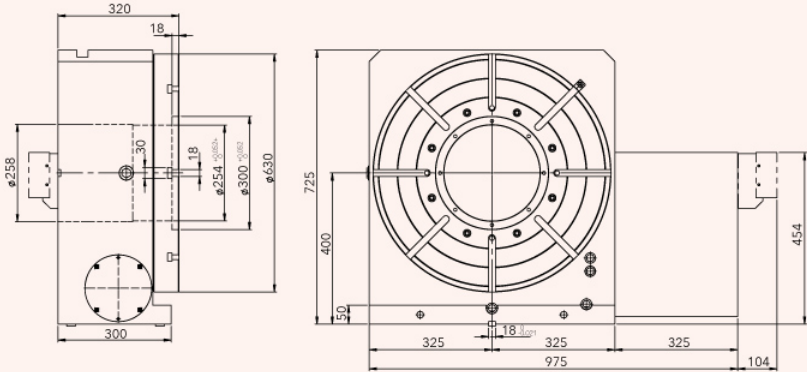
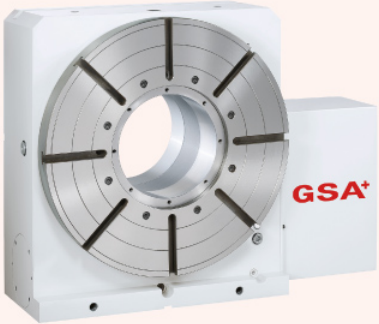
- ◎ 由特殊鋁鎳、青銅蝸輪、硬化鋼蝸桿、精密軸承等所組成的高精密度分度盤，此組合可維持精密長久之使用分割精度。
- ◎ 雙導程、雙培林(培林加大) 設計，耐重切削。
- ◎ 大孔型設計，工件可直接穿入主軸，節省成本。

項目 / 型號		CNC-400R	CNC-500R	CNC-630R	CNC-800R
盤面直徑 (mm)		400	500	630	800
垂直中心高 (mm)		250	310	400	480
貫穿孔徑 (mm)		150 ^{H7}	180 ^{H7}	254 ^{H7}	254 ^{H7}
T型槽寬 (mm)		14 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	20 ^{H7}
導槽塊 (mm)		18 ^{H7}	18 ^{H7}	18 ^{H7}	22 ^{H7}
伺服馬達型式	發那科	α12 i	α12 i / α22 i	α22 i	α22 i
齒數比		1:90	1:120	1:180	1:180
最小分割單位 (度)		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
每分鐘最大轉速 (rpm)(馬達: 2000 / rpm)		22.2	16.7	11.1	11.1
氣壓剎車扭力 (kg·m)(動力源: 5kg / cm ²)		92	125	350	430
油壓剎車扭力 (kg·m)(動力源: 20kg / cm ²)		184	250	700	1050
分割精度(sec.)		15"	15"	15"	15"
重覆精度 (sec.)	單向	4"	4"	4"	4"
	雙向	8"	8"	8"	8"
旋轉加工最大切削力 (kg·m)		160	230	320	350
淨重 (kgs)		280	480	860	1200
最大工件負載	在垂直 	W=300 kg	W=350 kg	W=400 kg	W=800 kg
	在水平 	W=500 kg	W=600 kg	W=800 kg	W=1500 kg

※ 以上所列規範旭陽公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另定規格協議。

- ◎ 伺服馬達型號→請參照 P48
- ◎ 搭配之尾座→參考 P43-45
- ◎ 可配合伺服/步進控制器→參考 P46
- ◎ 選擇配件→參考 P47

CNC-630R



CNC-800R

