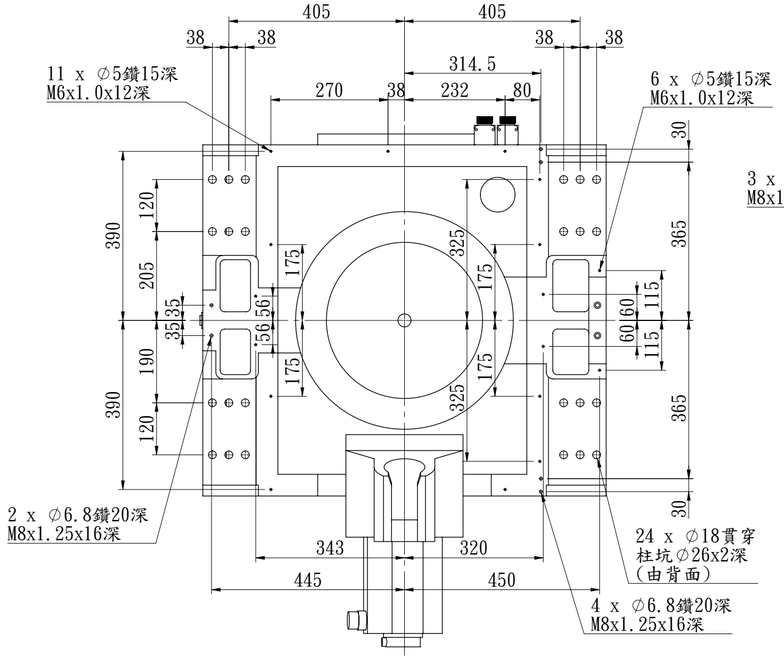
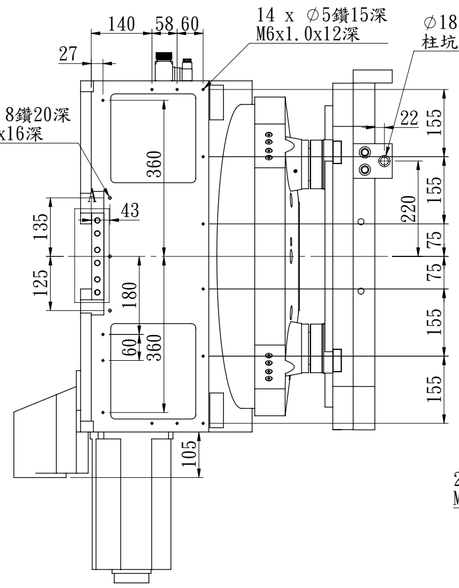
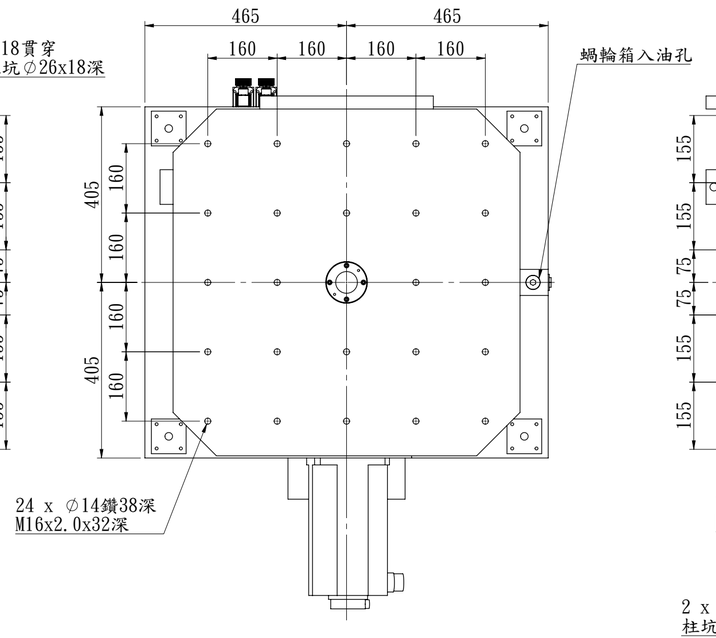
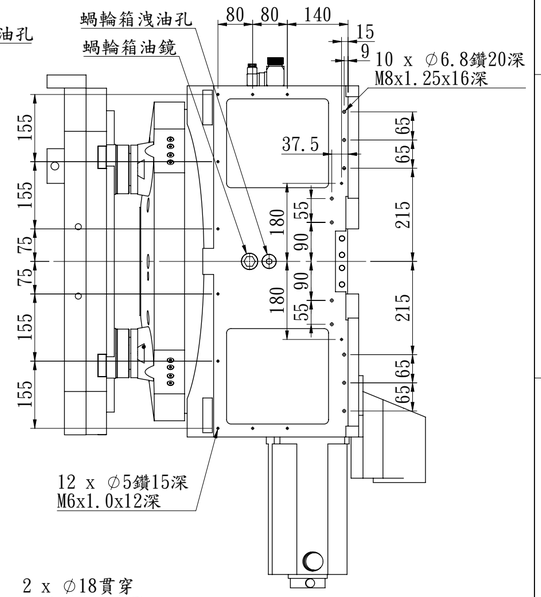
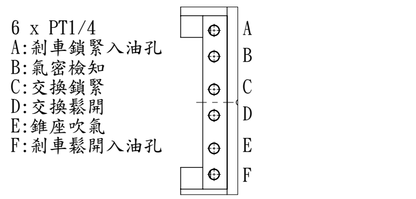


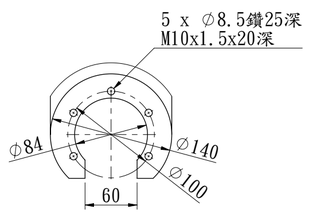




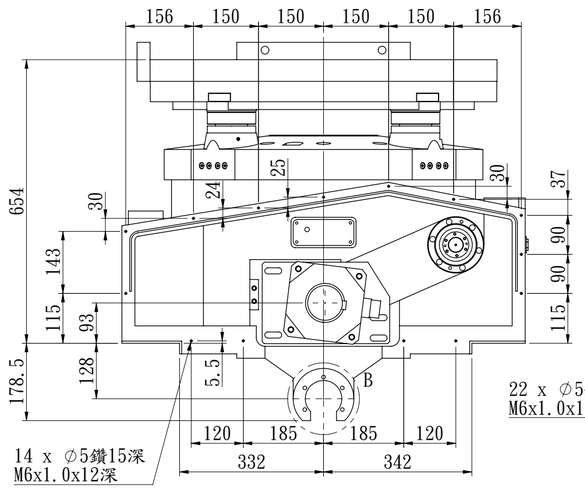


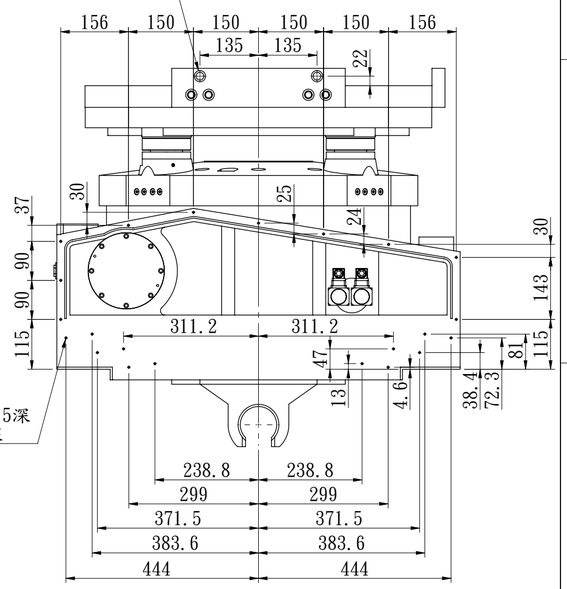


細部放大圖 A
縮放 1 : 5



細部放大圖 B
縮放 1 : 5





項目/型號 Item/Model No.		單位 Unit	APCR-1000S1NT
盤面尺寸 Diameter of Table		mm	800x800
中心孔徑 Diameter of Center-hole		mm	∅50H7深35
平置全高 Overall Height		mm	654
馬達型號 Servo Motor Type		Fanuc	a30i
總減數比 Total Reduction Ratio			1:180
盤面最大轉速 (馬達:2000 RPM) MAX. Rotation Speed(Motor : 2000 RPM)		RPM	11.1
最小分割單位 MIN. Increment		deg.	0.001°
分割精度 Indexing Accuracy		sec.	15"
重複精度 Repeatability Accuracy	單向 Unidirectional	sec.	2"
	雙向 Bidirectional		4"
油壓源壓力 Hydraulic System		kg/cm^2	35
剎車扭力 Clamping Torque		kgf・m	1200
容許工件負載 MAX. Work Load		kg	2000
容許切削力(煞車鎖緊時) MAX. Thrust Load (Table is clamped)		kgf・m	1200

編號	區域	更 改 內 容	更改者	日期
2				
1				

GSA旭陽國際精機股份有限公司
TEL:04-25377888 FAX:04-25368899

審核		日期					
繪圖	邱俊輝	日期	20250204	APCR-1000S1ANT			
				適用機型	件 號	數量	備 註
單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質			
比例	1:10	品號	APCR1000S1ANT-01-00	張次	1-1		

切削加工一般公差 (mm)

尺寸區分	容許差
0.5以上-6(含)以下	±0.05
6以上-30(含)以下	±0.1
30以上-120(含)以下	±0.15
120以上-315(含)以下	±0.2
315以上-1000(含)以下	±0.3
1000以上-2000(含)以下	±0.5