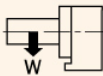




CNC T-250 A

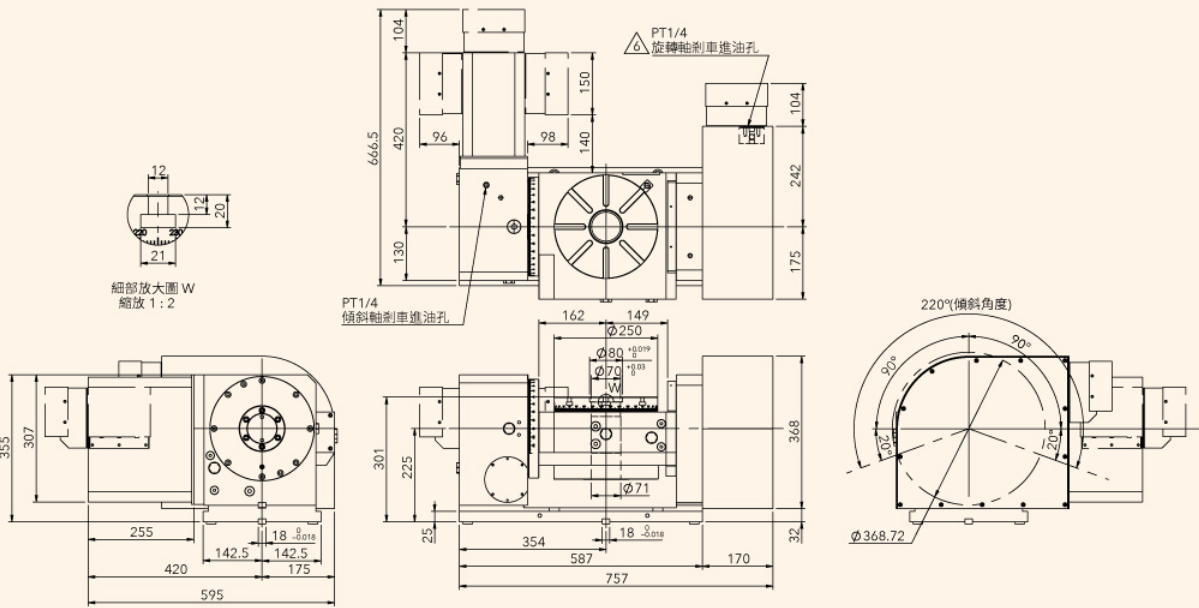
- ◎ 容易安裝，操作簡易。
- ◎ 體積小，加工範圍大。
- ◎ 可安裝於 X 軸行程 1 米左右之工具機上。
- ◎ 配合五軸工作母機可做同動加工，亦可配合四軸工作母機，而傾斜軸配合本公司之 DC / AC 單軸伺服控制器，連結至 M 訊號。

項目 / 型號		CNCT-100		CNCT-200		CNCT-250A		CNCT-320	
盤面直徑 (mm)		120		200		250		320	
垂直中心高 (mm)		150		195		225		255	
貫穿孔徑 (mm)		30 ^{H7}		35 ^{H7}		70 ^{H7}		110 ^{H7}	
T型槽寬 (mm)		10 ^{H7}		12 ^{H7}		12 ^{H7}		14 ^{H7}	
導槽塊 (mm)		14 ^{H7}		18 ^{H7}		18 ^{H7}		18 ^{H7}	
伺服馬達型式		旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸	旋轉軸	傾斜軸
	發那科	α2 i	α2 i	α4 i	α8 i	α4 i	α8 i	α8 i	α12 i
齒數比		1:72	1:120	1:90	1:180	1:90	1:180	1:180	1:180
最小分割單位 (度)		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
每分鐘最大轉速 (rpm)(馬達：2000 / rpm)		27.8	16.7	22.2	11.1	22.2	11.1	11.1	11.1
氣壓剎車扭力 (kg・m)(動力源：5kg / cm ²)		6	12	25	25	47	47	71	71
油壓剎車扭力 (kg・m)(動力源：20kg / cm ²)		12	24	50	50	94	94	142	142
分割精度 (sec.)		30"	60"	20"	50"	15"	30"	15"	30"
重覆精度 (sec.)		4"	—	4"	—	4"	—	4"	—
標準可傾斜角度		-20°~120°		±110°		±110°		±110°	
淨重 (kgs)		105		240		280		450	
最大工件負載	在垂直 	W=20 kg		W=50 kg		W=60 kg		W=100 kg	
	在水平 	W=35 kg		W=100 kg		W=100 kg		W=200 kg	

※ 以上所列規範旭陽公司保留規格修改權力，客戶可提出需求規格另定規格協議。

- ◎ 伺服馬達型號→請參照 P48
- ◎ 搭配之尾座→參考 P43-45
- ◎ 可配合伺服/步進控制器→參考 P46
- ◎ 選擇配件→參考 P47

CNCT-250A



CNCT-320

