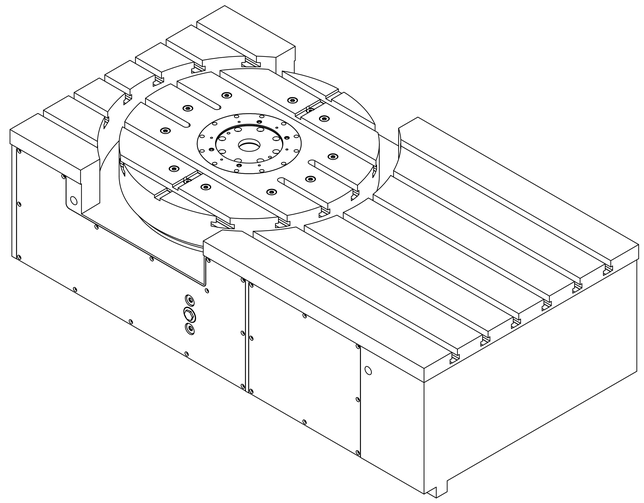

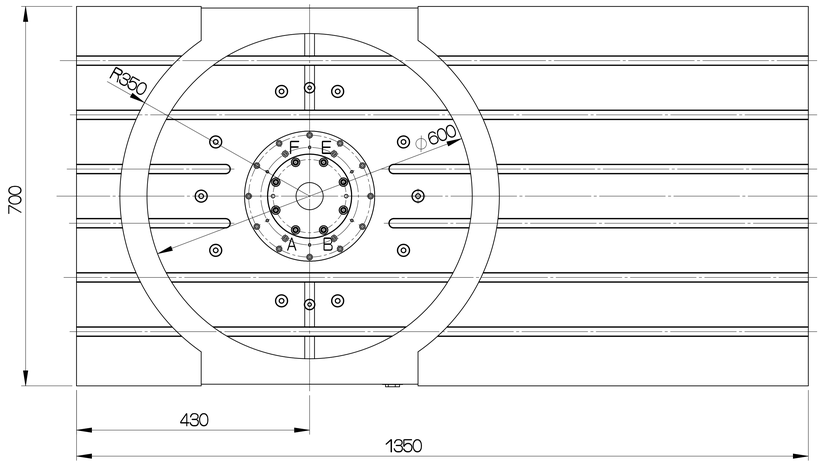

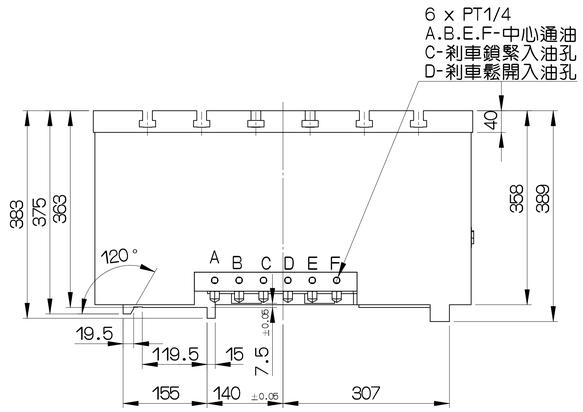

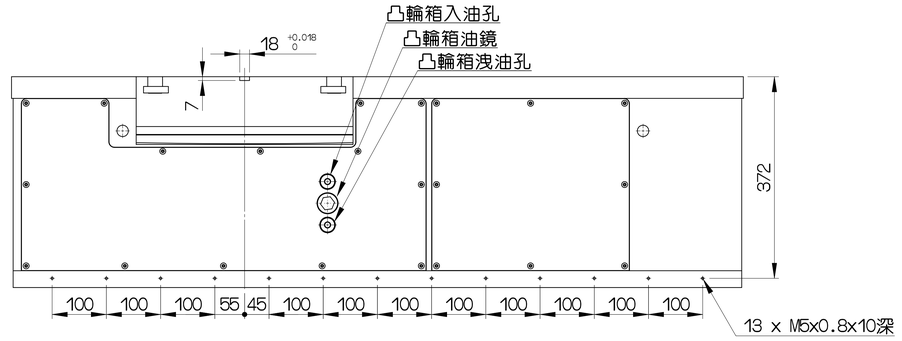

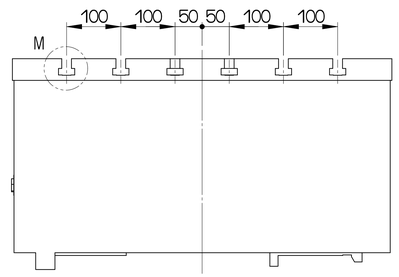

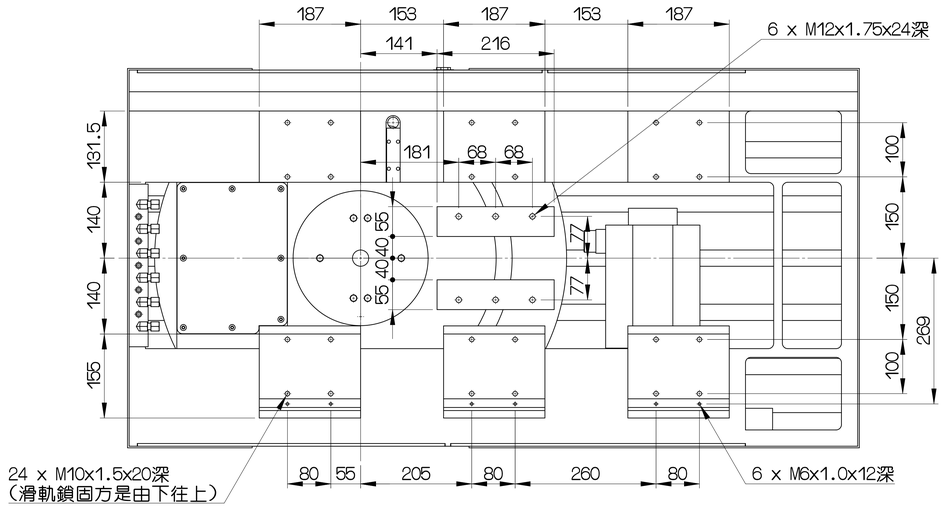

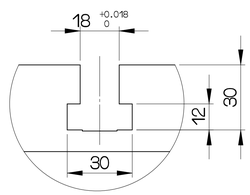

細部放大圖 M
比例 1：2

項目/型號 Item/Model No.		單位 Unit	HRC-500FT
盤面尺寸 Diameter of Table		mm	∅600
中心孔徑 Diameter of Center-hole		mm	∅50H7x10深
平置全高 Overall Height		mm	363
馬達型號 Servo Motor Type		FANUC	a22i
總減數比 Reduction Ratio		Total	1:150
盤面最大轉速（馬達:2000 RPM） MAX. Rotation Speed(Motor : 2000 RPM)		RPM	13.3
最小分割單位 MIN. Increment		deg.	0.001°
角度編碼器 Angle encoder	HEIDENHAIN	RCN 2390F ±5"	
分割精度 Indexing Accuracy		sec.	10"
重複精度 Repeatability Accuracy	單向 Unidirectional	sec.	2"
	雙向 Bidirectional		4"
油壓源壓力 Hydraulic System		kg/cm²	35
剎車扭力 Clamping Torque		kgf・m	210
容許工件負載 MAX. Work Load		kg	600
容許切削力(煞車鎖緊時) MAX. Thrust Load (Table is clamped)		kgf・m	210
容許驅動扭矩 Driving Torque		kgf・m	38
最大容許慣量 MAX. Work Inertia		kg・m²	47

審核		日期						
繪圖	賴宜嫻	日期	20161201	HRC-500FT				
編號	更改內容	更改者	日期	適用機型	件號	數量	備註	
GSA 旭陽國際精機股份有限公司 TEL:04-25377888 FAX:04-25368899				單位	mm	圖名	外觀尺寸圖	材質
				比例	1:8	品號	HRC500FT-01-00	張次 1-1

切削加工一般公差 (mm)

尺寸區分	容許差
0.5以上-6(含)以下	±0.05
6以上-30(含)以下	±0.1
30以上-120(含)以下	±0.15
120以上-315(含)以下	±0.2
315以上-1000(含)以下	±0.3
1000以上-2000(含)以下	±0.5